

HLINÍKOVÝ NÁSTŘÍK EMC

Proces

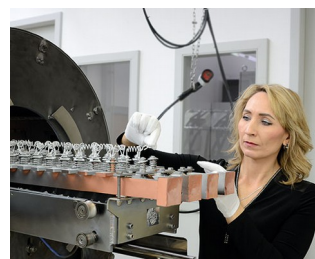
Povlak se provádí ve vysokém vakuu. Hliník o čistotě 99,98% se v krátké době vypaří a usadí se na plastovém povrchu. Tloušťka vrstvy je asi 2,5 mikronů. Tím je dosaženo stínícího účinku 30-40 dB ve frekvenčním rozsahu 30 až 1000 MHz. Speciální hliníkový povlak je charakterizován dobrou přilnavostí. Jiné tloušťky vrstvy pro zvýšení stínícího efektu na vyžádání.

Excursus

EMC a plastové pouzdro

Nevodivý materiál použitý v plastových krytech, jako jsou ABS, PC a PA, má výhody oproti ochraně proti napětí a kontaktu s kovem. Chová se jako izolátor.

U zařízení, která způsobují elektromagnetické rušení nebo jejichž provoz je ovlivněn tímto rušením, plastové kryty nabízejí pouze mírnou ochranu bez zvláštních opatření.



Subject to technical modification without notice. © by OKW Gehäusesysteme, Buchen/Germany.